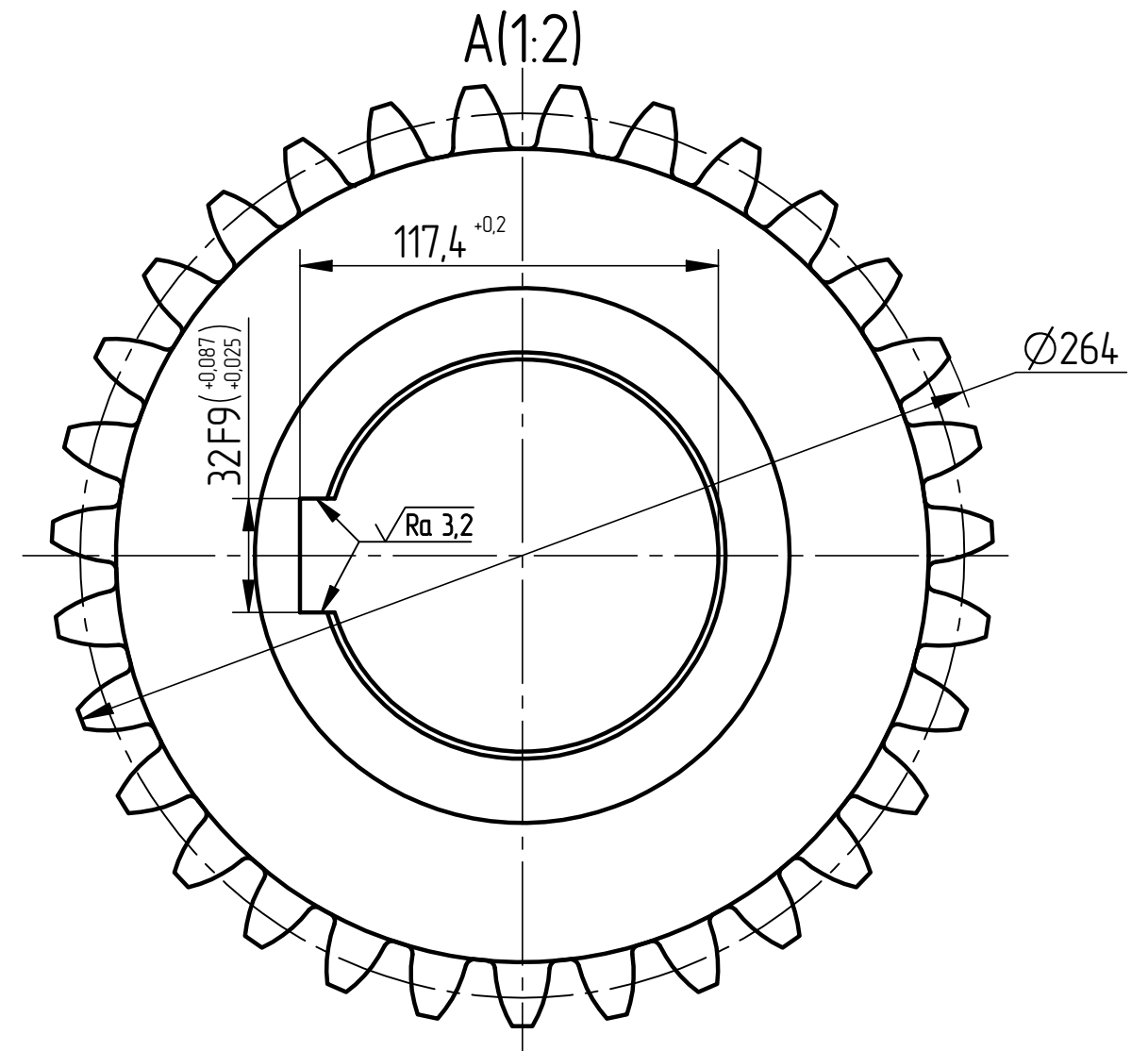
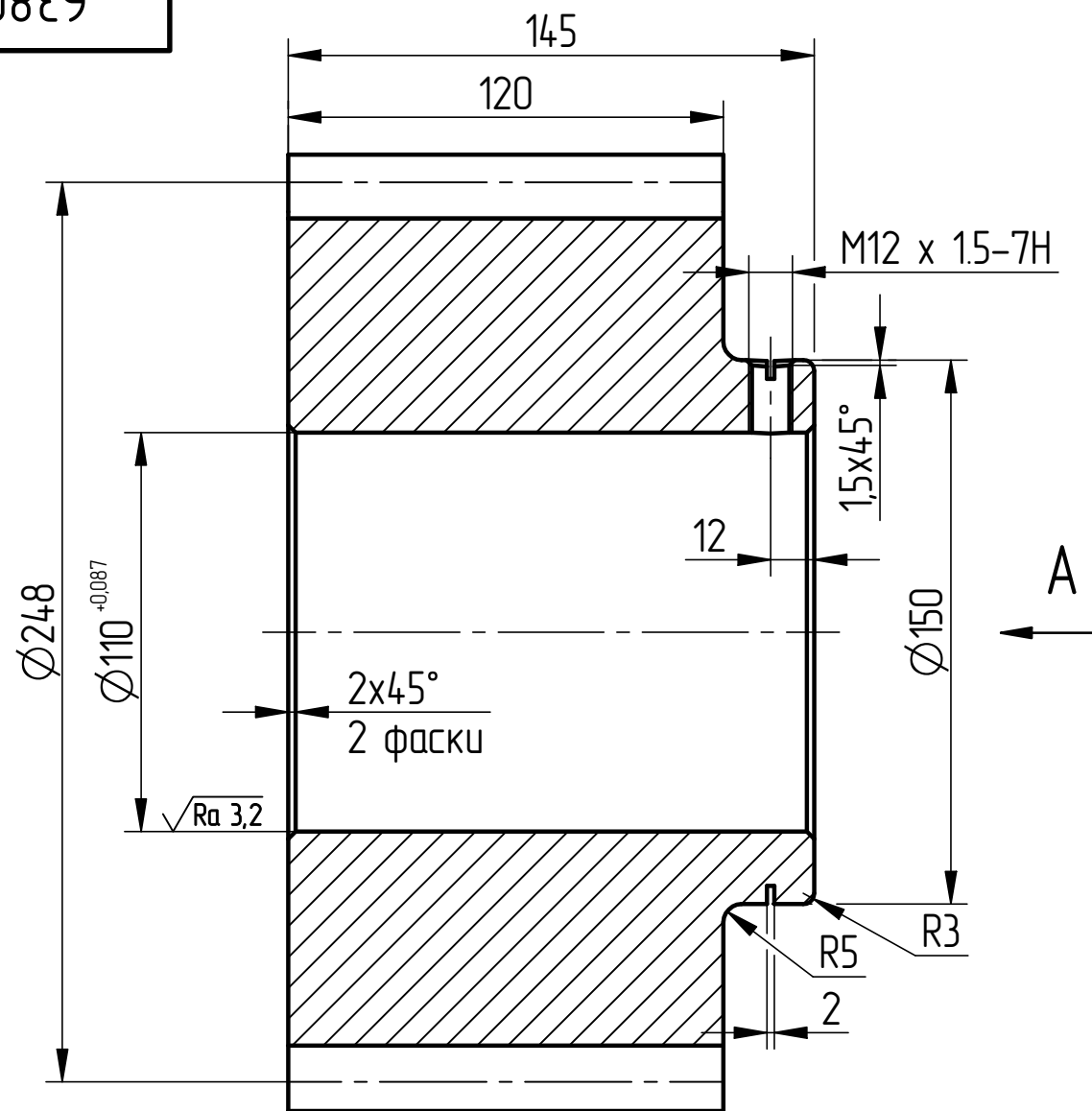


900'00'50'808E9

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)



Перв. примен.
63808.05.00.000

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Точность обработки, мм		
Делительный диаметр	d	248
Модуль		8
Кол-во зубьев	Z	31
Класс точности ГОСТ 1643-81	-	3
Наибольшая разность соседних окружных шагов	δ_t	0,07
Допуск на толщину зуба по постоянной хорде	δ_{Sx}	-0,12
Верхнее отклонение толщины зуба по постоянной хорде	ΔBS_1	-0,17
Радиальное биение основной окружности	E_o	0,1
Предельное отклонение диаметра окружности выступов	ΔDe	-0,13
Наибольшее биение окружности выступов	E_d	0,07
Допуск на торцевое биение	Δm	0,07

- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
- 32...36 HRC.

					63808.05.00.006		
					Шестерня Z=31		
					Лист:	Масса	Масштаб
					01	37,3	1:1
					Листов: 1		
					Сталь 40X ГОСТ 4543-2016		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Титова Л.В.					
Проб.		Васильев Д.А.					
Т. контр.		Блинников Р.Ю.					
Н. контр.							
Утв.		Блинников Р.Ю.					